La sierra cinta es una máquina principalmente para cortes curvos o contorneados, por eso, es capaz de hacer varios tipos de cortes, tanto biselados como para cortes longitudinales. Para aprovechar al máximo el funcionamiento de esta versátil herramienta, es importante que elija la sierra correcta para su trabajo.
Número de dientes por pulgada: El número de dientes por pulgada y el diferente tipo de dientes, afectará la velocidad y calidad de acabado de los cortes.

INSTRUCCIONES DE USO

⚠ ADVERTENCIA Desconecte la sierra cinta del tomacorriente, esto asegura que no se encienda accidentalmente si se toca el interruptor de encendido.

REEMPLAZO DE LA CINTA

1. Desconecte la máquina. Esto asegura que la sierra no se encenderá accidentalmente si el switch ON/OFF es apretado.
2. Abra las puertas superior e inferior de la rueda-banda girando las perillas de cierre de la puerta.
3. Retire la guía de apoyo de corte del frente de la mesa aflojando los cuatro tornillos mariposa.
4. Libere la tensión de la cinta girando la perilla grande ubicada en la parte superior de la máquina.
5. Retire la cinta de la sierra avanzándola a través de la ranura en la mesa, las guías de la cinta superior e inferior y la ranura en la espina de la máquina siendo cuidadoso de no cortarse. Utilice guantes si es necesario.
6. Al instalar la cinta nueva asegúrese que los dientes de la cinta están apuntando hacia abajo y hacia enfrente de usted en la posición donde la cinta pasa a través de la mesa.
7. Vuelva a tensar la cinta nueva y verifique el curso de la cinta girando la rueda superior con la mano en la dirección del reloj. La cinta debe correr en el centro de la rueda-banda.
8. Si es necesario, ajuste el curso utilizando la perilla de curso y la perilla de seguro en la parte trasera de la cubierta superior de la rueda-banda. Cuando el curso sea correcto asegure la colocación.

9. Vuelva a colocar las guías de la cinta como se describe en la sección "Ajuste de las Guías de la cinta" en el instructivo de operación de su máquina.
10. Coloque la guía de apoyo de corte, y vuelva a apretar los cuatro tornillos mariposa.
11. Cierre y asegure ambas puertas de la rueda-banda antes de volver a conectar la máquina.

⚠ ADVERTENCIA Lea detenidamente las instrucciones antes de abrir el producto. Para efectos de empaque, la cinta esta enrollada. En esta posición, la sierra es como un resorte. Tenga extremo cuidado cuando la desenrolle. Sostenga firmemente la sierra cinta para asegurar que no se desenrolle sola y pueda cortarse. Utilice guantes y lentes de seguridad.

Consulte el instructivo de operación de su máquina para mas información sobre medidas de seguridad. Si usted no posee el instructivo, marque sin costo al 80-0690-6990 o consulte la página de internet: **www.truper.com**

El no seguir atentamente las instrucciones y advertencias puede resultar en un daño severo a su persona.

⚠ ATENCIÓN El punto de apoyo el soporte no debe girar cuando la sierra cinta está trabajando. Este solo debe girar cuando la sierra entra en contacto con el material que está cortando.

⚠ ADVERTENCIA Nunca opere la sierra cinta sin todas las protecciones en su lugar y en orden. El no seguir estas indicaciones puede resultar en serios daños.

R93X4-SCI-14E
Código: 16287

Importado por **Truper, S.A. de C.V.** Parque Industrial 1, Parque Industrial Jilotepec, Jilotepec, Edo. de Méx. C.P. 54257 Made in/Hecho en Brasil, Tel.: 76 1782 9100.
www.truper.com

12-2019 AD

7 501206 619261